

Catálogo de produtos

BIOVALE



UNI GOTAS TAP



Adjuvante
Agrícola

UNIGOTAS TECHAP

Tecnologia premium em cada gota.

5L, 20L e 200L

Unigotas TechAp é um adjuvante agrícola de última geração desenvolvido para maximizar a eficiência das aplicações, promovendo maior estabilidade da calda, melhor cobertura foliar e potencialização da ação de defensivos agrícolas, biológicos e fertilizantes foliares.

Com formulação avançada à base de surfactantes de alta performance e extrato essencial de citronela, entrega mais uniformidade, aderência e absorção, mesmo em condições desafiadoras de aplicação.

BENEFÍCIOS QUE FAZEM DIFERENÇA NA APLICAÇÃO

CALDA SEMPRE HOMOGÊNEA

Mantém a mistura uniforme do início ao fim da aplicação, evitando separação, decantação e problemas no tanque.

MAIOR COBERTURA E ADERÊNCIA

Reduz a tensão superficial da água, proporcionando melhor espalhamento, maior área de contato e melhor fixação da gota na folha.

ABSORÇÃO MAIS RÁPIDA

Favorece a penetração dos ativos, acelerando a absorção e aumentando a eficiência dos produtos aplicados.

AÇÃO REPELENTE

Possui monoterpenoides aldeídos em sua composição, oferecendo propriedades repelentes contra insetos.

ALTA PERFORMANCE EM DIFERENTES CONDIÇÕES

Mantém estabilidade e eficiência mesmo em situações de calor, baixa umidade ou misturas mais complexas.

POTENCIALIZAÇÃO DOS DEFENSIVOS

Aumenta o desempenho de inseticidas, fungicidas e herbicidas, promovendo aplicações mais eficientes e uniformes.

AÇÃO ANTIEVAPORANTE E ESTABILIDADE DA CALDA

Conta com tecnologia que reduz perdas por evaporação e melhora a estabilidade da pulverização.

LIMPEZA DO SISTEMA DE PULVERIZAÇÃO

Auxilia na limpeza do pulverizador e na qualidade operacional da aplicação.

COMPOSIÇÃO E TECNOLOGIA

O produto é composto por surfactantes de última geração associados ao extrato essencial de citronela, proporcionando:

- Excelente espalhamento foliar
- Rápida absorção
- Maior estabilidade da calda
- Elevada eficiência operacional

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Densidade a 20°C: 1,08 g/cm³
- Relação soluto/solvente: 10 mL/L
- 9% de aditivo antievaporante
- 10% de aditivo emulsificante

RECOMENDAÇÃO DE USO

APLICAÇÃO	DOSAGEM	VOLUME DE CALDA
Terrestre	100 a 200 mL/ha	100 a 200 L/ha
Aérea	80 a 100 mL/ha	10 a 20 L/ha

CULTURAS RECOMENDADAS

Soja, milho, trigo, feijão, arroz, algodão, alho, batata, cebola, cenoura, cana-de-açúcar, café, citros, frutíferas e hortaliças.

Antideriva
Premium

NANOFIX TECHAP

Precisão, estabilidade e eficiência
para aplicações de alta performance.

5L e 20L

NanoFix TechAp é um adjuvante agrícola de alta performance desenvolvido para elevar a qualidade das aplicações, promovendo maior estabilidade da calda, redução de deriva e máxima eficiência operacional.

Sua tecnologia atua diretamente no controle do pH, na redução de espuma e na padronização das gotas, proporcionando aplicações mais seguras, uniformes e eficientes em diferentes culturas e condições de campo.

BENEFÍCIOS QUE FAZEM DIFERENÇA NA APLICAÇÃO

CONTROLE INTELIGENTE DE PH

Reduz e estabiliza o pH da calda, mantendo-o em níveis ideais para maior eficiência dos produtos aplicados.

REDUÇÃO DE DERIVA

Combate a formação de microgotas responsáveis pela deriva, proporcionando aplicações mais precisas e com menor perda de produto.

AÇÃO ANTIESPUMANTE

Reduz significativamente a formação de espuma no tanque, garantindo maior praticidade e rendimento operacional.

MELHOR COBERTURA E ABSORÇÃO

Atua como espalhante e penetrante, aumentando o contato da gota com a superfície foliar e favorecendo a absorção dos ativos.

PADRONIZAÇÃO DAS GOTAS

Promove maior uniformidade na pulverização, melhorando a qualidade da aplicação.

COMPATIBILIDADE EM MISTURAS

Compatível com diferentes misturas de tanque, oferecendo versatilidade no manejo agrícola.

ALTA EFICIÊNCIA COM BAIXA DOSAGEM

Tecnologia concentrada que proporciona excelente desempenho mesmo em baixas doses.

COMPOSIÇÃO E TECNOLOGIA

NanoFix TechAp é formulado com agente acidificante, tensoativo siliconado e surfactantes de alta performance, desenvolvidos para entregar maior estabilidade, eficiência e segurança nas pulverizações agrícolas. Sua tecnologia proporciona:

- Redução e estabilização do pH da calda
- Controle de espuma
- Redução de deriva
- Melhor espalhamento e penetração foliar
- Maior uniformidade das gotas
- Mais eficiência operacional nas aplicações agrícolas

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Densidade: 1,20 g/mL
- Natureza física: fluído em suspensão homogênea

RECOMENDAÇÃO DE USO

APLICAÇÃO	DOSAGEM	VOLUME DE CALDA
Terrestre	100 a 200 mL/ha	100 a 200 L/ha
Aérea	80 a 100 mL/ha	10 a 20 L/ha

CULTURAS RECOMENDADAS

Soja, milho, trigo, feijão, arroz, algodão, alho, batata, cebola, cenoura, cana-de-açúcar, café, citros, frutíferas e hortaliças.



ORIMAX



Óleo Mineral
Agrícola Premium

ORIMAX PREMIUM

Alta concentração. Máxima performance na pulverização.

5L, 20L e 200L

Orimax Premium é um óleo mineral agrícola desenvolvido para elevar a eficiência das aplicações, proporcionando maior cobertura, aderência, estabilidade e performance operacional no campo.

Com 96% de concentração, entrega alta pureza e excelente desempenho em pulverizações agrícolas, auxiliando na qualidade da deposição das gotas e no melhor aproveitamento dos defensivos aplicados.

BENEFÍCIOS QUE FAZEM DIFERENÇA NA APLICAÇÃO

96% DE CONCENTRAÇÃO

Alta pureza e máxima eficiência nas aplicações agrícolas.

MELHOR ESPALHAMENTO DAS GOTAS

Promove cobertura mais uniforme sobre a superfície foliar.

MAIOR ADERÊNCIA

Auxilia na permanência da aplicação na folha, reduzindo perdas.

FAVORECE A ABSORÇÃO DOS ATIVOS

Contribui para maior eficiência dos defensivos agrícolas.

REDUÇÃO DE EVAPORAÇÃO

Ajuda a proteger a pulverização em condições desafiadoras de aplicação.

AUXILIA NA REDUÇÃO DE DERIVA

Melhora a estabilidade e deposição das gotas durante a pulverização.

ALTA EFICIÊNCIA OPERACIONAL

Mais qualidade, segurança e performance nas aplicações agrícolas.

TECNOLOGIA E PERFORMANCE

Sua formulação de alta concentração contribui para:

- Maior estabilidade da pulverização
- Melhor cobertura e aderência foliar
- Mais eficiência operacional
- Melhor aproveitamento dos ativos aplicados
- Redução de perdas por evaporação e deriva

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Óleo mineral – 800 g/L (80% m/v)
- Outros ingredientes – 40 g/L (4% m/v)

BENEFÍCIOS NA PULVERIZAÇÃO

- Melhor cobertura foliar
- Aplicação mais uniforme
- Melhor deposição das gotas
- Maior aproveitamento dos defensivos
- Auxilia na penetração dos ativos
- Redução de perdas na aplicação
- Mais estabilidade da calda
- Maior eficiência agronômica

CULTURAS RECOMENDADAS

Soja, Milho, Trigo, Feijão, Pastagens, Hortifrúti.



Fale com
a gente



55 2010-3065

